



### swift®melt 2070

Применение	Клей-расплав с остаточной липкостью на основе синтетических каучуков. Предназначен для производства этикеток, одно- и двусторонних липких лент, самоклеящихся тканей, вспененных материалов и других материалов.																								
Свойства	Клей обладает высокой когезионной прочностью и является основной рекомендацией при производстве высококачественных двусторонних липких лент на вспененной и плёночной основе. Обладает высокой термостойкостью и устойчивостью к статическому сдвигу. Может использоваться при монтаже тяжёлых материалов.																								
Технические параметры	<table><tr><td>Основа:</td><td>Синтетический каучук</td></tr><tr><td>Цвет:</td><td>От янтарно-жёлтого до красного</td></tr><tr><td>Консистенция:</td><td>Твёрдое вещество</td></tr><tr><td>Точка размягчения (кольцо и шар)</td><td>около 93°C</td></tr><tr><td>Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)</td><td>160°C - около 14.000 мПа·с 170°C - около 9.800 мПа·с 180°C - около 7.000 мПа·с</td></tr><tr><td>Температура нанесения</td><td>150 – 180°C</td></tr><tr><td>Способ нанесения</td><td>Вальцы, щелевая головка, форсунки</td></tr><tr><td>Очистка:</td><td><b>swift®clean 4200</b> <b>swift®clean 4300</b></td></tr><tr><td>Адгезия к стали 180° (FINAT)</td><td>23 Н/25 мм (9,2 Н/см)</td></tr><tr><td>Липкость, петля (AFERA 4015)</td><td>11 Н/ 25 мм (4,4 Н/см)</td></tr><tr><td>Сопrotивление статическому сдвигу (FINAT), 23°C</td><td>&gt; 100 часов</td></tr><tr><td>SAFT</td><td>100°C</td></tr></table>	Основа:	Синтетический каучук	Цвет:	От янтарно-жёлтого до красного	Консистенция:	Твёрдое вещество	Точка размягчения (кольцо и шар)	около 93°C	Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)	160°C - около 14.000 мПа·с 170°C - около 9.800 мПа·с 180°C - около 7.000 мПа·с	Температура нанесения	150 – 180°C	Способ нанесения	Вальцы, щелевая головка, форсунки	Очистка:	<b>swift®clean 4200</b> <b>swift®clean 4300</b>	Адгезия к стали 180° (FINAT)	23 Н/25 мм (9,2 Н/см)	Липкость, петля (AFERA 4015)	11 Н/ 25 мм (4,4 Н/см)	Сопrotивление статическому сдвигу (FINAT), 23°C	> 100 часов	SAFT	100°C
Основа:	Синтетический каучук																								
Цвет:	От янтарно-жёлтого до красного																								
Консистенция:	Твёрдое вещество																								
Точка размягчения (кольцо и шар)	около 93°C																								
Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)	160°C - около 14.000 мПа·с 170°C - около 9.800 мПа·с 180°C - около 7.000 мПа·с																								
Температура нанесения	150 – 180°C																								
Способ нанесения	Вальцы, щелевая головка, форсунки																								
Очистка:	<b>swift®clean 4200</b> <b>swift®clean 4300</b>																								
Адгезия к стали 180° (FINAT)	23 Н/25 мм (9,2 Н/см)																								
Липкость, петля (AFERA 4015)	11 Н/ 25 мм (4,4 Н/см)																								
Сопrotивление статическому сдвигу (FINAT), 23°C	> 100 часов																								
SAFT	100°C																								
Дополнительно	Клей-расплав может наноситься как трансферным, так и прямым способом на рабочий субстрат. При выборе лайнера необходимо провести испытания для подбора оптимального уровня отслаивания.																								
Упаковка	Уточните у локального поставщика																								

H.B. Fuller RUS

Contact us

office@klei-kontakt.ru

+7 (910)458-98-25