

woodmax

клеи для древесины

SW 12.47

ХАРАКТЕРИСТИКА

Однокомпонентный клей на основе водной дисперсии поливинилацетата и облагораживающих присадок. Клеевой шов быстро получает хорошие параметры прочности и имеет очень высокое сцепление с деревянными поверхностями. Клеевой шов выполняет требования водостойкости в классе D2 согласно стандарту PN- EN 204.

ПРИМЕНЕНИЕ

- склеивание твердой древесины,
- склеивание мягкой древесины,
- соединения перово- шпунтовые,
- склеивание фанеры,
- склеивание других древопроизводных материалов,
- предназначенный для применения в прессах горячего прессования,
- предназначенный для применения в прессах холодного прессования, а также для ручного склеивания.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Содержание сухого вещества	48 ± 2 [%]
Вязкость (клейкость) по Брукфельду	14 000 ± 3 000 [мПас]

ПАРАМЕТРЫ

pH	4 ± 0,5
МТТФ	+8 ± 1 [°C]
Прочность склеивания после 25 мин.	4 и выше [МПа]
Клеевой шов	Бесцветный, не тупящий инструментов, высокое сопротивление старению
Плотность	1,1 г / см ³

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЛЕЯ

Подготовка материала

Поверхность, предназначенная для склеивания, должна быть сухой, очищенной и обеспыленной, лишённой следов масел и жиров, которые могут снизить прилипаемость. Влажность древесины должна составлять 8 ÷ 12 [%]. Элементы, предназначенные для склеивания, должны быть подогнаны один к другому.

Нанесение клея

Рекомендуется тщательно перемешать клей перед его применением. Клей может наноситься на одну или на обе стороны с помощью кисти, шпателя, бутылки с дозатором, аппликатора, ручного валика или машинным способом (с помощью сопел или валиков). Рекомендованное количество наносимого клея, в зависимости от вида основания, составляет 90 ч 180 [г/м²].

Прокрашивания

Клей не вызывает прокрашивания древесины, тем не менее, рекомендуется при работах с клеем избегать инструментов, содержащих железо, которое в контакте с древесиной, содержащей дубитель, может вызывать прокрашивания.

Открытое время

Открытое время: 3 ÷ 8 [мин]. Открытое время зависит от вида древесины, пористости, влажности и температуры воздуха, а также от количества нанесенного клея. склеивание возможно пока клей остается влажный (белый).

Температура склеивания

Применять при температуре выше + 9 [°C]. Это касается температуры окружающей среды и, прежде всего, температуры склеиваемых материалов и самого клея.

Прессование

- давление прессования

в границах 0,1 ÷ 1,2 [Н/мм²], в зависимости от напряжений, возникающих в склеиваемых материалах. При ручном нанесении клея, соединяемые поверхности необходимо прижать таким образом, чтобы вызвать вытекание избытка клея.

woodmax

клеи для древесины

SW 12.47

- время прессования

зависит от вида древесины и ее влажности, температуры и влажности воздуха, от количества нанесенного клея, а также от напряжений, возникающих в склеиваемых материалах.

Склеиваемые элементы необходимо прессовать до момента достижения прочности, обеспечивающей дальнейшую обработку или транспортировку.

- Предлагаемое среднее время прессования

- прессы холодного прессования: 10 ÷ 25 [мин]
- прессы горячего прессования 1,5 ÷ 7 [мин] (в зависимости от температуры прессы)

Высокие результаты склеивания достигаются при соблюдении следующих условий:

Температура процесса склеивания	15 ÷ 25 [°C]
Относительная влажность воздуха	40 ÷ 70 [%]
Влажность древесины	8 ÷ 12 [%]
Количество нанесенного клея	90 ÷ 180 [г/см ²]
Открытое время	3 ÷ 8 [мин]

ЧИСТКА

Инструменты необходимо мыть в воде сразу же после окончания работы, не допустить засыхания клея. Засохший клей необходимо удалять инструментом механическим способом после предварительного вымачивания его в горячей воде (около 1 часа).

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукт предлагается в пластмассовых емкостях с массой 20 кг, 60 кг, 1000 кг. Упаковка и транспортировка не подлежат правилам, касающимся опасных товаров (ADR, RID). Возможно применение другой упаковки после предварительного согласования между производителем и клиентом. Упаковка не может иметь отрицательного влияния на качество продукта.

ХРАНЕНИЕ

Хранить необходимо в оригинальных, плотно закрытых емкостях при температуре от + 5 до + 30 [°C]. Продукт, содержащийся в таких условиях, сохраняет свои качества в течение 12 месяцев от даты производства.

Замечание – Настоящая информация представляет собой результат исследований, проведенных в Аппликационной Лаборатории SYNTHOS S.A. в соответствии с обязывающими стандартами и уровнем знаний. Производитель не мог предусмотреть, однако, всех возможностей применения клея. Рекомендуются проведение самым пользователем проб аппликации и склеивания элементов, а также проверка окончательных параметров изделия, поскольку способы применения клея находятся полностью вне контроля производителя. Пользователь берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственности за возникающие повреждения или плохое состояние основания, которое может быть следствием воздействия атмосферных факторов, предварительной подготовки или конструкционных дефектов. Во время более длительного хранения на поверхности клея может выделиться вода, что является естественным явлением которое исчезает после размешивания клея.

Информацию, касающуюся продукта, можно получить в следующих пунктах:

Отдел Продажи

тел. +48 33 847 25 33, факс: +48 33 847 27 91,
woodmax@synthosgroup.com

Отдел исследования и развития - Аппликационная Лаборатория

тел. +48 33 847 35 04, факс: +48 33 847 32 74,
woodmax-ts@synthosgroup.com

www.synthosgroup.com

Издание: 3
Дата издания: 27/05/2013
Данный документ заменяет предыдущие издания
Утвердил: Менеджер по продукту (+48338474432)

Декларация соответствия прилагается к каждой партии

www.synthosgroup.com

Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25

synthos
ADHESIVES