



Last updated 10/07/2014

RAKOLL® PU S 450 R

Применение	Термореактивный полиуретановый клей-расплав с коротким открытым временем, применяемый для наклеивания кромки на станках, предназначенных для работы с термореактивными клеями.																				
Свойства	Высококачественный материал, коротким открытым временем, низкой рабочей температурой и при этом обеспечивающий высокую производительность. Отверждение клея происходит за счет атмосферной влажности и специальных внедрённых компонентов. После отверждения обладает превосходными механическими свойствами, обеспечивает высокую термо- и влагостойкость.																				
Технические параметры	<table><tr><td>Основа:</td><td>Полиуретановый преполимер</td></tr><tr><td>Цвет:</td><td>Бесцветный, в массе белый.</td></tr><tr><td>Консистенция:</td><td>Твёрдое вещество</td></tr><tr><td>Плотность:</td><td>1,10 г/см³</td></tr><tr><td>Точка размягчения (кольцо и шар)</td><td>около 69°C</td></tr><tr><td>Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)</td><td>120°C - около 45.000 мПа·с 150°C - около 20.000 мПа·с</td></tr><tr><td>Температура нанесения</td><td>100 - 140°C (в плавителе до 150°C)</td></tr><tr><td>Способ нанесения</td><td>Вальцы, щелевая головка, форсунки</td></tr><tr><td>Очистка:</td><td>Ipatherm® Cleaner 9030 Ipatherm® Cleaner 13</td></tr><tr><td>Скорость линии:</td><td>Согласно рекомендации производителя</td></tr></table>	Основа:	Полиуретановый преполимер	Цвет:	Бесцветный, в массе белый.	Консистенция:	Твёрдое вещество	Плотность:	1,10 г/см ³	Точка размягчения (кольцо и шар)	около 69°C	Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)	120°C - около 45.000 мПа·с 150°C - около 20.000 мПа·с	Температура нанесения	100 - 140°C (в плавителе до 150°C)	Способ нанесения	Вальцы, щелевая головка, форсунки	Очистка:	Ipatherm® Cleaner 9030 Ipatherm® Cleaner 13	Скорость линии:	Согласно рекомендации производителя
Основа:	Полиуретановый преполимер																				
Цвет:	Бесцветный, в массе белый.																				
Консистенция:	Твёрдое вещество																				
Плотность:	1,10 г/см ³																				
Точка размягчения (кольцо и шар)	около 69°C																				
Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)	120°C - около 45.000 мПа·с 150°C - около 20.000 мПа·с																				
Температура нанесения	100 - 140°C (в плавителе до 150°C)																				
Способ нанесения	Вальцы, щелевая головка, форсунки																				
Очистка:	Ipatherm® Cleaner 9030 Ipatherm® Cleaner 13																				
Скорость линии:	Согласно рекомендации производителя																				
Инструкция по применению	Склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, не должны содержать пыль и жировые загрязнения. Избегайте перегрева клея или длительного хранения в расплавленном состоянии. Полное отвердевание клея достигается через 5-7 дней. Непосредственно после механического склеивания изделия готовы для дальнейшей переработки (порезка, отторцовка). Минимально допустимая отн. влажность при комнатной температуре 30%.																				
Дополнительно	Оборудование для плавления и нанесения клеевого материала должно быть герметично (защищено от влаги). При необходимости используйте систему обдува сухим воздухом (аргоном, азотом и т.п.).																				
Упаковка	Герметично запаенные цилиндрические ёмкости по 2, 19 и 200 кг																				
Условия хранения	При хранении в сухом и прохладном месте срок годности составляет по крайней мере 6 мес со дня производства																				

H.B. Fuller RUS

Contact us

office@klei-kontakt.ru

+7 (910)458-98-25