



Last updated 18/01/2017

Rakoll® PUS 3500

Применение	Термореактивный полиуретановый клей-расплав, применяемый для ламинации материалов по пласти на основе металла, древесины (в т.ч. ДСП/МДФ/фанера), полиуретана, ПВХ/ABS/PC и др.																		
Свойства	Высокая начальная сила склеивания, длинное открытое время. Превосходная адгезия к различным пластикам. Хорошая эластичность клеевого шва и термостойкость после отверждения.																		
Технические параметры	<table border="1"> <tr> <td>Цвет:</td> <td>Желтоватый</td> </tr> <tr> <td>Плотность:</td> <td>1,2 г/см³</td> </tr> <tr> <td>Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)</td> <td>110°C – около 25.000 мПа·с</td> </tr> <tr> <td>Температура нанесения</td> <td>80 – 130°C</td> </tr> <tr> <td>Способ нанесения</td> <td>Вальцы, щелевая головка</td> </tr> <tr> <td>Очистка:</td> <td>swift@clean 9030 - плавитель swift@clean 9000 - вальцы</td> </tr> <tr> <td>Открытое время:</td> <td>до 6 мин, в зависимости от материалов</td> </tr> <tr> <td>Расход клея:</td> <td>от 40 до 100 г/м² в зависимости от материалов и условий работы.</td> </tr> <tr> <td>Срок хранения</td> <td>6 мес в вёдрах/бочках, 12 мес в картриджах</td> </tr> </table>	Цвет:	Желтоватый	Плотность:	1,2 г/см ³	Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)	110°C – около 25.000 мПа·с	Температура нанесения	80 – 130°C	Способ нанесения	Вальцы, щелевая головка	Очистка:	swift@clean 9030 - плавитель swift@clean 9000 - вальцы	Открытое время:	до 6 мин, в зависимости от материалов	Расход клея:	от 40 до 100 г/м ² в зависимости от материалов и условий работы.	Срок хранения	6 мес в вёдрах/бочках, 12 мес в картриджах
Цвет:	Желтоватый																		
Плотность:	1,2 г/см ³																		
Вязкость (по Брукфелду, шп. 29)	110°C – около 25.000 мПа·с																		
Температура нанесения	80 – 130°C																		
Способ нанесения	Вальцы, щелевая головка																		
Очистка:	swift@clean 9030 - плавитель swift@clean 9000 - вальцы																		
Открытое время:	до 6 мин, в зависимости от материалов																		
Расход клея:	от 40 до 100 г/м ² в зависимости от материалов и условий работы.																		
Срок хранения	6 мес в вёдрах/бочках, 12 мес в картриджах																		
Инструкция по применению	<p>Склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, не должны содержать пыль и жировые загрязнения. Материалы на полиолефиновой основе должны быть предварительно обработаны (коронным разрядом/плазмой или пламенем).</p> <p>Температурные режимы должны быть выставлены исходя из рекомендации поставщиков оборудования и различаться значениями на плит/шлангах/наносящем оборудовании. В большинстве случаев 140°C – это максимальная температура при нормальном рабочем цикле, однако допускается кратковременное повышение до 160°C. Конечное отверждение развивается за счёт реакции клея с атмосферной влагой и зависит по времени от толщины клеевого слоя, влажности помещения и субстратов, температуры. В среднем, при температуре 20°C и относительной влажности 65% отверждение протекает в течение 3-4 дней.</p>																		
Дополнительно	Оборудование для плавления и нанесения клеевого материала должно быть герметично (защищено от влаги). При необходимости используйте систему обдува сухим воздухом (аргоном, азотом и т.п.).																		
Упаковка	Герметично запаенные цилиндрические ёмкости по 19 и 190 кг																		

H.B. Fuller RUS

Contact us

office@klei-kontakt.ru

+7 (910)458-98-25



клеевые и лакокрасочные материалы