



MS 1856

ОСНОВА:	Контактный клей на основе бутадиен-акрилонитрила
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:	MS 1856 предназначен прежде всего для склеивания изделий небольшой площади из металла, дерева и пластиков, также подходит для склейки тканей, бумаг, кож, керамики и др. После склеивания и высыхания клеевой шов обладает стойкостью к влаге, разбавленным кислотам и щелочам, маслам, спиртам и нефтепродуктам.; обладает эластичностью даже при низких температурах.
СВОЙСТВА:	средневязкий, влагостойкий, эластичный
ПАРАМЕТРЫ:	
ВЯЗКОСТЬ:	прибл. 4000 мПа·с
СУХОЙ ОСТАТОК:	прибл. 30%
ПЛОТНОСТЬ:	прибл. 0.86 г/см ³
ЦВЕТ:	жёлтый
ХРАНЕНИЕ:	12 месяцев при 5 - 25 °С в закрытой упаковке
ПРИМЕНЕНИЕ:	
НАНЕСЕНИЕ:	спрей, кисть, валец
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА:	15 – 25 °С
НАНОС:	прибл. 70 – 180 г/м ² (сырого) при ручном нанесении; зависит от пористости поверхностей.
ВРЕМЯ СУШКИ:	2 – 5 мин
ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ:	5 – 7 мин
РАЗБАВЛЕНИЕ:	СТ36; ISA-VERDÜNNER 220
ОЧИСТИТЕЛЬ:	СТ36; ISA-VERDÜNNER 220

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

ПОДГОТОВКА:

Склеиваемые поверхности должны быть сухие, чисты, не содержать масляных, пылевых и других загрязнителей. При необходимости обработайте перед склеиванием Isa-Verdünner 111 или гептаном.

ПЕРЕРАБОТКА:

Клей необходимо нанести тонким, равномерным слоем по всей поверхности. Впитывающие и неровные материалы требуют большего количества клея. В некоторых случаях может потребоваться нанесение повторного слоя после высыхания первого.

После установленного времени сушки, необходимо произвести склеивание. Высыхание клеевой плёнки можно характеризуется тянущимися нитями клея при касании плёнки пальцем, при этом клей всё ещё липкий.

После высыхания сильно прижмите обе поверхности друг другу на короткое время. Во многих случаях допускается механическая обработка заготовок непосредственно после склеивания. Максимальная же сила склеивания достигается только через 2-3 дня.

Для горячего склеивания дождитесь полного высыхания клеевой плёнки (около 30 мин) и затем поместите в пресс при температуре 100-150°C на 5-10 мин. Для минимизации релаксационных напряжений, охладите детали перед снятием нагрузки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Информация по влиянию данного клея на здоровье сотрудников доступна в паспорте MSDS продукта. Степень риска указана на упаковке.

В виду большого количества возможных субстратов и технологических особенностей, необходимо проведение испытаний перед началом промышленного использования.

Перед началом использования растворителей и агентов для очистки, убедитесь, что они не влияют и не растворяют детали из пластика, резины и уплотнители.

ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.

Заказывая/получая товар, вы соглашаетесь с Общими положениями и условиями продажи компании H.B. Fuller, действующими в вашем регионе. Требуется копия в том случае, если Вы не получили текст упомянутых положений и условий. В тексте данных положений и условий содержатся пункты об отказе от ответственности по соответствующим гарантиям (в том числе, помимо всего прочего, заявление об отказе от гарантии на пригодность материала к использованию в определенных целях), а также об ограничении ответственности. Любые другие положения или условия считаются недействительными. В любом случае общая совокупная ответственность компании H.B. Fuller по претензии или претензиям, предъявляемым в отношении контракта за гражданское правонарушение (в том числе неосторожность), нарушение установленных законом обязанностей, введение в заблуждение, объективную ответственность и др., ограничивается заменой соответствующих товаров или возвратом суммы, затраченной на приобретение соответствующего товара. Компания H.B. Fuller не несет ответственности за потерю прибыли, потерю маржи, разрыв контракта, потерю бизнеса, репутации или любой другой косвенный ущерб, возникающий в связи или на основании поставки товара.

Данные положения и условия не исключают и не ограничивают ответственность компании H.B. Fuller за мошенничество и грубую небрежность, а также случаи летального исхода или получения травм, произошедшие по причине небрежности или нарушения обязательных условий.

СТАТУС: 31.05.2013 (заменяет предыдущие редакции)

КЕМ ВЫПУЩЕНО: Lab Reactive group.

НАПЕЧАТАНО: 31.05.2013

H.B. Fuller Austria GesmbH

Kaplanstr. 30

A-4600 Wels

Telefon: +43/7242 409-0

Fax: +43/7242 409-349