

GXL-3 PLUS

Однокомпонентный клей на основе ПВА, класс влагостойкости D3

Свойства

RAKOLL®-GXL-3 PLUS клей на основе ПВА с очень хорошей влагостойкостью. В однокомпонентном виде отвечает требованиям влагостойкости класса **D 3**

RAKOLL®-GXL-3 PLUS обладает свойством быстрого отверждения. При увеличении температуры прессования уменьшается время прессования. Образующийся клеевой шов обладает повышенной термостойкостью.

Оказывает сравнительно слабое воздействие на клеящее оборудование.

Соответствия DIN EN 204

В однокомпонентном виде : **D 3**

Прочность клеевого соединения отвечает **WATT 91**: **> 7 Н/мм²**

Применение

Примеры условий применений изделий, произведенных с клеем **GXL-3 PLUS** :

D3: Внутреннее применение с частыми короткосрочными воздействиями влаги, либо конденсата влаги, либо с длительным воздействием высокой влажности воздуха

RAKOLL®-GXL 3 PLUS может быть использован для различных целей, например:

- Каширование древесосодержащих поверхностей финиш-пленками
- Высокочастотная склейка
- Стационарное приклеивание кромок на основе шпона, пластика и дерева.
- Каширование пластиками CPL/HPL в короткотактных прессах.
- Монтажная сборка и склейка на гладкую фугу.
- Склейка как отдельных ламелей, так и блоков, как из мягкой, так и из твердой пород древесины.

Указания по применению

Открытое время и время отверждения во многом зависят от окружающих условий, таких как температура, влажность, способность рабочей поверхности к впитыванию, нанесенного количества клея и внутренних напряжений материала.

Хорошие результаты склейки достигаются при следующих условиях:

Температура помещения, клея и склеиваемых материалов **18 ... 20 °C**

Влажность древесины **8 ... 10 %**

Относительная влажность воздуха
60 ... 70 %

Наносимое количество клея:

Гладкая фуга **80 ... 140 г/м²**
Монтажное склеивание **160 ... 180 г/м²**
Открытое время (150 г/м²) **8 ... 10 мин**
Давление в прессе в зависимости от
вида склейки **0,1 ... 0,8 Н/мм²**

Минимальное время прессования:

Каширование финиш-пленками в
короткотактных прессах **5 ... 10 сек**
Высокочастотное прессование
от 15 сек

Склейка по плоскости HPL/CPL в
короткотактных прессах при + 70°C
от 45 сек

Монтажная склейка **8 ... 15 мин**
Склейка отдельных ламелей и блоков
10 ... 15 мин

Склейка оконных профилей:

Согласно предписаниям i.f.t. Rosenheim
„Lamellierte Profile für Holzfenster“
влажность древесины должна
составлять **13 ± 2%**.

Температура помещения и древесины
должна быть минимум **+15 °C**.

Подготовка древесины

Склеиваемые детали должны быть
простроганы и очищены от пыли и жира.
Большие допуски увеличивают время
схватывания и уменьшают прочность
склейки.

Фуговка древесины должна
осуществляться непосредственно перед
склеиванием.

Нанесение клея

RAKOLL®-GXL- 3 PLUS наносится на
одну сторону склеиваемых
поверхностей, при необходимости, для
увеличения влагостойкости, на обе
стороны, при помощи шпателя,
клеенаносящего станка, клеевого валика
или кисточки тонким и равномерным
слоем

Прессование

Склеиваемые части должны быть в
течении открытого времени сложены

вместе и запрессованы таким образом,
чтобы при выемке деталей из пресса
достигалась необходимая начальная
прочность. Давление в прессе должно
быть достаточным для закрытия по всей
длине клеевого шва.

Необходимая для дальнейшей
обработки деталей механическая
прочность достигается через короткое
время в зависимости от вида древесины
и типа склейки. Более высокая степень
влагостойкости достигается медленнее
и должна быть проверена, самое раннее,
через семь дней после склейки

Изменение цвета древесины

В связи с разнообразием внутренних
веществ древесины, в зависимости от
области произрастания и вида
обработки, возможны единичные случаи
непредусмотренного изменения цвета
древесины у различных пород, таких,
как бук, вишня и другие. Кроме того
железо в соединении с дубильной
кислотой может вызывать изменение
цвета древесины, в особенности у дуба.
Мы рекомендуем собственные
исследования.

Очистка

Инструменты и части оборудования
необходимо промыть водой до
высыхания клея.

Маркировка

RAKOLL®-GXL- 3 PLUS не маркируется
как опасное вещество

Безопасность

Ознакомьтесь перед применением с
паспортом безопасности, который
предоставляется по требованию

Хранение

RAKOLL®-GXL- 3 PLUS рекомендуется
хранить в оригинальной плотно
закрытой заводской упаковке,
предохраняя от замораживания
RAKOLL®- GXL- 3 PLUS может немного
густеть при длительном хранении. Клей

следует тщательно перемешать и он снова будет пригоден к употреблению. Срок хранения оставляет мин. 9 месяцев

Химико-технические данные

RAKOLL®-GXL- 3 PLUS

Основа: ПВА-
Дисперсия

Цвет: белый

Вязкость: прим. прим.
16.000 15.000
мПа·с мПа·с
(Brookfield HB, Spindel 3,
20 Uprn, +20 °C измерено в
день изготовления)

Точка . +5 °C
беления

pH- прим. 3
значение:

Technischer Stand: März 2009

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Merkblattausgaben sind ungültig.



H.B. Fuller Deutschland GmbH

Henriettenstr. 32
D-31582 Nienburg
Tel: (0 50 21) 88-0
Fax: (0 50 21) 88-2 24

BITTE BEACHTEN SIE:

Unsere schriftlichen Hinweise, technischen Merkblätter, Gebrauchsanleitungen und sonstigen Druckschriften sind nach bestem Wissen aufgrund eigener Versuche, der Ergebnisse unserer Forschung und unserer praktischen Erfahrungen zusammengestellt.

Gleiches gilt für von uns abgegebene mündliche Informationen. Wir gewährleisten eine gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Ihre Verwendung und Verarbeitung liegt jedoch im Hinblick auf deren Ergebnisse

in Ihrer Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art – auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von einer ausreichenden Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke und -verfahren.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen entsprechend.



H.B. Fuller