



IPATHERM® CLEANER 9030

ОПИСАНИЕ:

IPATHERM CLEANER 9030 был специально разработан для очистки оборудования (плаватель и шланги) после использования полиуретановых клеев расплавов, отверждающихся под действием влаги.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

IPATHERM CLEANER 9030 производится и поставляется в виде гранул синего цвета, что позволяет при использовании отличать очиститель от ПУР-расплава. IPATHERM CLEANER 9030 нейтрализует остатки свободного изоцианата в плавильном и наносящем оборудовании, предотвращая отверждение ПУР расплава.

ПРИМЕЧАНИЕ:

IPATHERM® CLEANER 9030 должен быть применен до начала процесса отверждения ПУР расплава. Отвержденный ПУР расплав может быть удален только механическим способом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Вязкость (Брукфилд)

Примерно 5000 mPas (при 150°C); RV Sp 27; ASTM D 3236-88

Цвет:

Голубой

Точка размягчения

76°C; R&B - ASTM E28-99

УПАКОВКА:

Гранулы в мешках по 10 или 20 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ:

В оригинальной закрытой упаковке, в месте защищенном от попадания солнца, пыли и влаги и воздействия повышенных температур до 12 месяцев.

Инструкция по использованию

Удалить остатки ПУР –клея-расплава из системы. В зависимости от размера плавильного танка расплавить от 5 до 10 кг IPATHERM® REINIGER 9030 и в расплавленном виде прогнать через систему, до тех пор, пока не будут полностью удалены остатки ПУР расплава. Процесс очистки можно считать завершенным только тогда, когда из системы выходит расплав синего цвета. Если оборудование не используется в тот же самый день, очищающее средство можно оставить внутри системы и выключить из сети. Когда оборудование используется снова, очищающее средство плавится и выгоняется из системы. Необходимо следить, чтобы остатки очищающего средства после очистки системы были удалены из нее, в целях недопущения смешивания очистителя и ПУР клея-расплава, что может вызвать плохое качество склейки.

.

РЕКОММЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Плавильная плита / Бак: примерно 140°C

Шланг : примерно. 140°C