

WR 13.50 M

ХАРАКТЕРИСТИКА

Однокомпонентный клей на основе модифицированной водной дисперсии поливинилацетата в классе водостойкости D3 согласно стандарту PN-EN 204. Клеевой шов после достижения полной прочности обретает очень высокое сцепление с деревянными поверхностями, подвергающимся статическим и динамическим нагрузкам, а также имеет сильное начальное схватывание. Клей имеет сертификат, выданный IFT в Розенхайме, а также Институтом Технологии Древесины в Познани, который подтверждает класс D3 согласно стандарту PN- EN 204.

ПРИМЕНЕНИЕ

- склеивание цельной древесины при производстве внутренних столярно-строительных изделий,
- склеивание мягкой древесины,
- склеивание твердой древесины,
- склеивание оконных столярно-строительных изделий,
- склеивание напольных панелей,
- склеивание древесностружечных и древесноволокнистых плит,
- склеивание фанеры,
- склеивание других древопроизводных материалов,
- предназначенный для применения в прессах холодного прессования, а также для ручного склеивания,
- предназначенный для применения в прессах горячего прессования для склеивания облицовочной фанеры и древеснослойных пластиков (ламинатов) для древесностружечных плит и MDF.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЛЕЯ

Подготовка материала

Поверхность, предназначенная для склеивания, должна быть сухой, очищенной и обеспыленной, лишённой следов масел и жиров, которые могут снизить прилипаемость. Влажность древесины должна составлять 8 ÷ 12 [%]. Элементы, предназначенные для склеивания, должны быть подогнаны один к другому.

Нанесение клея

Рекомендуется тщательно перемешать клей перед его применением. Клей может наноситься на одну или на обе стороны с помощью кисти, шпателя, бутылки с дозатором, аппликатора, ручного валика или машинным способом (с помощью сопел или валиков). Рекомендованное количество наносимого клея, в зависимости от вида основания, составляет 90-180 [г/м²].

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Содержание сухого вещества 50 ± 2 [%]

Вязкость (клейкость) 13 000 ± 2000 [мПас] по Брукфельду

ПАРАМЕТРЫ

pH 3,5 ± 0,5

MTTF +6 ± 1 [°C]

Прочность склеивания после 25 мин. 3 и выше [МПа]

Клеевой шов Бесцветный, не тупящий инструментов, высокое сопротивление старению

Плотность 1,05 г / см³

Прокрашивания

Клей не вызывает прокрашиваний древесины, тем не менее, рекомендуется при работах с kleem избегать инструментов, содержащих железо, которое в контакте с древесиной, содержащей дубитель, может вызывать прокрашивания.

Открытое время

Открытое время: 3 ÷ 10 [мин]. Открытое время зависит от вида древесины, пористости, влажности и температуры воздуха, а также от количества нанесенного клея. склеивание возможно пока клей остается влажный (белый).

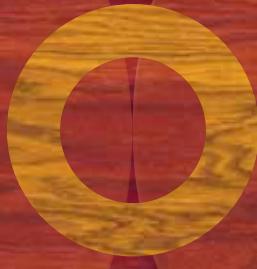
Температура склеивания

Применять при температуре выше + 7 [°C]. Это касается температуры окружающей среды и, прежде всего, температуры склеиваемых материалов и самого клея.

Прессование

- давление прессования

в границах 0,1 ÷ 1,2 [Н/мм], в зависимости от напряжений, возникающих в склеиваемых материалах. При ручном нанесении клея, соединяемые поверхности необходимо



WR 13.50 M

прижать таким образом, чтобы вызвать вытекание избытка клея.

- время прессования

зависит от вида древесины и ее влажности, температуры и влажности воздуха, от количества нанесенного клея, а также от напряжений, возникающих в склеиваемых материалах.

Склеиваемые элементы необходимо прессовать до момента достижения начальной прочности.

- Предлагаемое среднее время прессования

- прессы холодного прессования: 15 ÷ 30 [мин]
- прессы горячего прессования: 2 ÷ 10 [мин] (в зависимости от температуры пресса)

Высокие результаты склеивания достигаются при соблюдении следующих условий:

Температура процесса склеивания 15 ÷ 25 [°C]

Относительная влажность воздуха 40 ÷ 70 [%]

Влажность древесины 8 ÷ 12 [%]

Количество нанесенного клея 90 ÷ 180 [г/см²]

Открытое время 3 ÷ 10 [мин]

ЧИСТКА

Инструменты необходимо мыть в воде сразу же после окончания работы не допустить засыхания клея. Засохший клей необходимо устранять с инструментов механическим способом после предварительного вымачивания его в горячей воде (около 1 часа).

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукт предлагается в пластмассовых емкостях с массой 20 кг, 60 кг, 1000 кг. Упаковка и транспортировка не подлежат правилам, касающимся опасных товаров (ADR, RID). Возможно применение другой упаковки после предварительного согласования между производителем и клиентом. Упаковка не может иметь отрицательного влияния на качество продукта.

ХРАНЕНИЕ

Хранить необходимо в оригинальных, плотно закрытых емкостях при температуре от + 5 до + 30 [°C]. Продукт, содержащийся в таких условиях, сохраняет свои качества в течение 12 месяцев от даты производства.

Замечание – Настоящая информация представляет собой результат исследований, проведённых в Аппликационной Лаборатории SYNTHOS S.A. в соответствии с обязывающими стандартами и уровнем знаний. Производитель не мог предусмотреть, однако, всех возможностей применения клея. Рекомендуется проведение самим пользователем проб аппликации и склеивания элементов, а также проверка окончательных параметров изделия, поскольку способы применения клея находятся полностью вне контроля производителя. Пользователь берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственности за возникающие повреждения или плохое состояние основания, которое может быть следствием воздействия атмосферных факторов, предварительной подготовки или конструкционных дефектов. Во время более длительного хранения на поверхности клея может выделяться вода, что является естественным явлением которое исчезает после размешивания клея.

Информацию, касающуюся продукта, можно получить в следующих пунктах:

Отдел Продажи

тел. +48 33 847 25 33, факс: +48 33 847 27 91,
woodmax@synthosgroup.com

Отдел исследования и развития - Аппликационная Лаборатория

тел. +48 33 847 35 04, факс: +48 33 847 32 74,
woodmax-ts@synthosgroup.com

www.synthosgroup.com

Издание: 3

Дата издания: 27/05/2013

Данный документ заменяет предыдущие издания

Утвердил: Менеджер по продукту (+48338474432)

Декларация соответствия прилагается к каждой партии