Last updated 19/02/2016

# Rakoll® 4338

## Применение

Однокомпонентная/двухкомпонентная дисперсия полиуретана для мембранно-вакуумного прессования. Подходит для термосклеивания пленок из ПВХ, ПЭТФ, ПП и др. под действием формовочных прессов (с мембраной и без мембраны)

## Свойства

Обладает средней вязкостью.
Произведена на базе нано-технологии, что позволяет получить максимально ровную поверхность с нанесённым клеем.
Особенно хорошо подходит для запресовывания высокоглянцевых плёнок.
Готовое изделие обладает высокой влаго- и термостойкостью.

## Технические параметры

| | |
|---|---|
| Основа: | Дисперсия полиуретана |
| Цвет: | Белый |
| Вязкость (Брукфельд) | 800 мПа·с |
| Разбавление/растворение | Водой |
| Отвердитель | Swift Hardener 9545 Dark Blue (цвет темно-синий) |
| Пропорция | 100 весовых частей **Rakoll® 4338**<br>2,5 – 5 весовых частей **Swift Hardener 9545 Dark Blue**<br>***Время жизни в смеси 8 часов.*** |
| Метод нанесения | Ручной/автоматический пистолет |
| Время сушки | Около 60 мин при нормальной температуре. Зависит от материала и количества клея |
| Температура активации | 55-60°C |
| Способность к активации | До 48 часов после нанесения |
| Время отверждения | Не менее 48 часов |
| Температура хранения | +10 –+25°C |
| Срок хранения | 6 месяцев |

## Инструкция по применению

Перед использованием тщательно перемешайте содержимое.
Добавление отвердителя должно сопровождаться тщательным перемешиванием смеси, для чего рекомендуется использовать специальный миксер (ручной или автоматический).
Скорость отверждения напрямую зависит от температуры в прессе. Реактивация происходит в течение 10-20 сек при указанной температуре активации.
Наносите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Для частей подвергающихся максимальным воздействиям (торцы, рельефные поверхности) рекомендуется наносить вдвое больше клея, чем на плоские поверхности.
После высыхания клея (скорость высыхания можно ускорить

**H.B. Fuller RUS**

**Contact us**

office@klei-kontakt.ru

+7 (910)458-98-25

Контакт групп
клеевые и лакокрасочные материалы

| | |
|---|---|
| | повышением температуры) заготовку можно направлять в пресс. Температура клея и окружающей среды не должны быть ниже 18°C. Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения. |
| Очистка | Тёплой водой. После отверждения клея возможна только механическая очистка. |
| Дополнительно | Для качественного напыления используйте специально предназначенные клеевые пистолеты. Рекомендуемый диаметр клееразпыляющего сопла 1,5 мм, воздушной форсунки 1,8 – 2,0 мм. |
| Упаковка | Вёдра 30 кг, контейнеры 1000 кг. |
| Прочее | Данные, предоставленные в настоящем техническом описании получены на основании наших опытных результатов. Для достижения наилучших результатов рекомендуется проводить внутренние испытания перед промышленным запуском клея в производство. |

**H.B. Fuller RUS**

**Contact us**

office@klei-kontakt.ru

+7 (910)458-98-25

Контакт групп
клеевые и лакокрасочные материалы